

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU SEKTOROWYM
o wartości zamówienia przekraczającego 30 000 euro

1. Zamawiający

Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Ciechanowie Sp. z o.o.
06 – 400 Ciechanów, ul. Tysiąclecia 18 tel. (23) 672 33 58, fax. (23) 672 21 60

2. Przedmiot zamówienia

Zakup energii elektrycznej dla PEC Ciechanów w 2019 roku.

3. Warunki udziału w postępowaniu

Złożenie dokumentów, o których mowa w zapytaniu ofertowym.

4. Sposób uzyskania Zapytania ofertowego

Zapytanie ofertowe można uzyskać u Zamawiającego w Dziale zakupów, gospodarki paliwami i transportu w godz. od 8⁰⁰ do 14⁰⁰, pocztą, pocztą elektroniczną na pisemny wniosek Dostawcy lub pobrać ze strony www.pecciechanow.pl

5. Tryb udzielenia zamówienia sektorowego

Zapytanie ofertowe.

6. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć lub przesłać w formie elektronicznej do Zamawiającego w terminie do dnia 22.10.2018r. do godz. 13⁰⁰.

7. Termin realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia – 01.01.2019r. - 31.12.2019r.

8. Informacje o charakterze ; prawnym , ekonomicznym , finansowym , technicznym oraz kryteria oceny

Podane w Zapytaniu ofertowym.

9. Informacje dodatkowe

Informacji w sprawie udziela :

- mgr inż. Andrzej Skarzyński – tel. 661 469 347, od poniedziałku do piątku, w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰
- w sprawach formalnych Grzegorz Dąbrowski tel. 661 434 244, od poniedziałku do piątku, w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰

Ciechanów , dnia 08.10.2018r.

Zatwierdzam:

KIEROWNIK
Działu Zakupów, Gospodarki Paliwami
i Transportu

mgr Paweł Kusowski